TapeTech
PROFESSIONAL DRYWALL FINISHING TOOLS

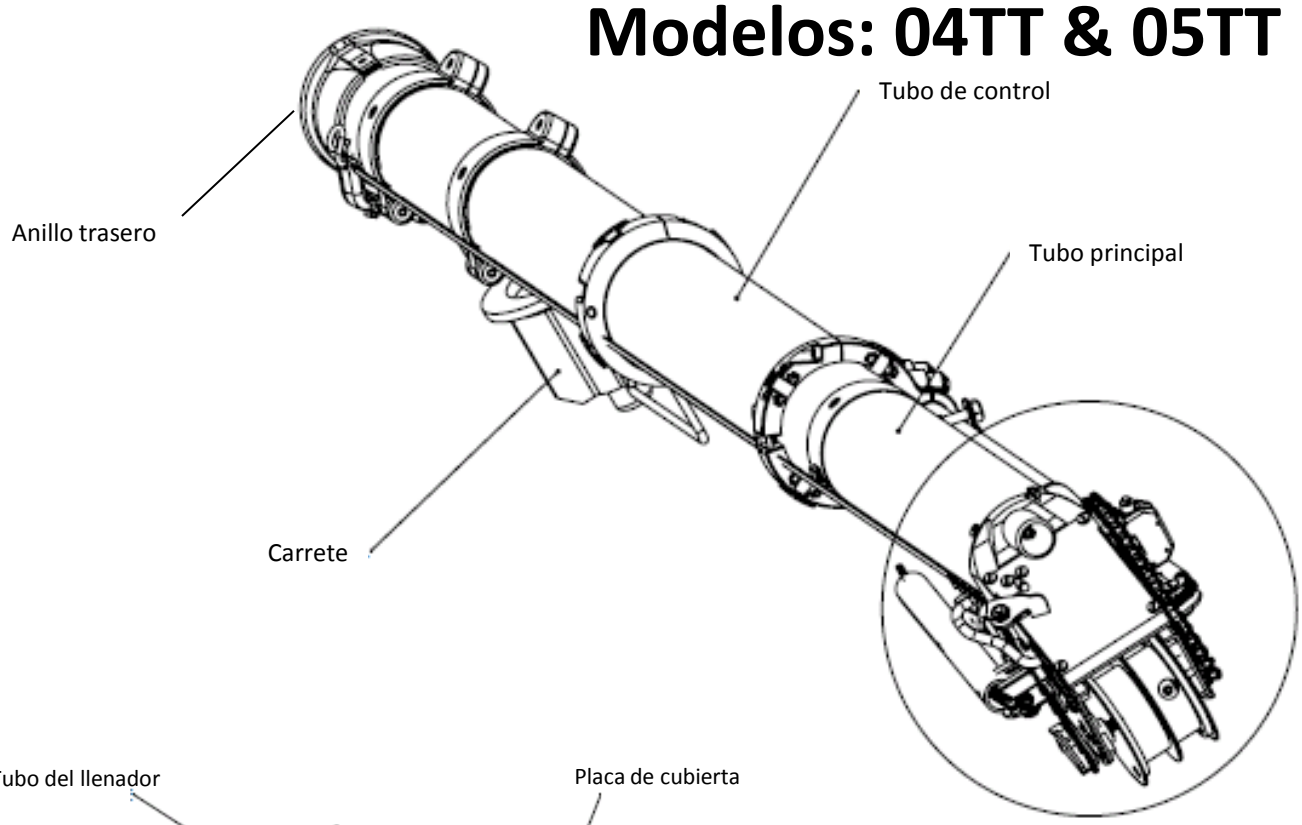
1380 Beverage Drive, Suite W
Stone Mountain, GA 30083
1-800-426-6256 | 770-243-2323

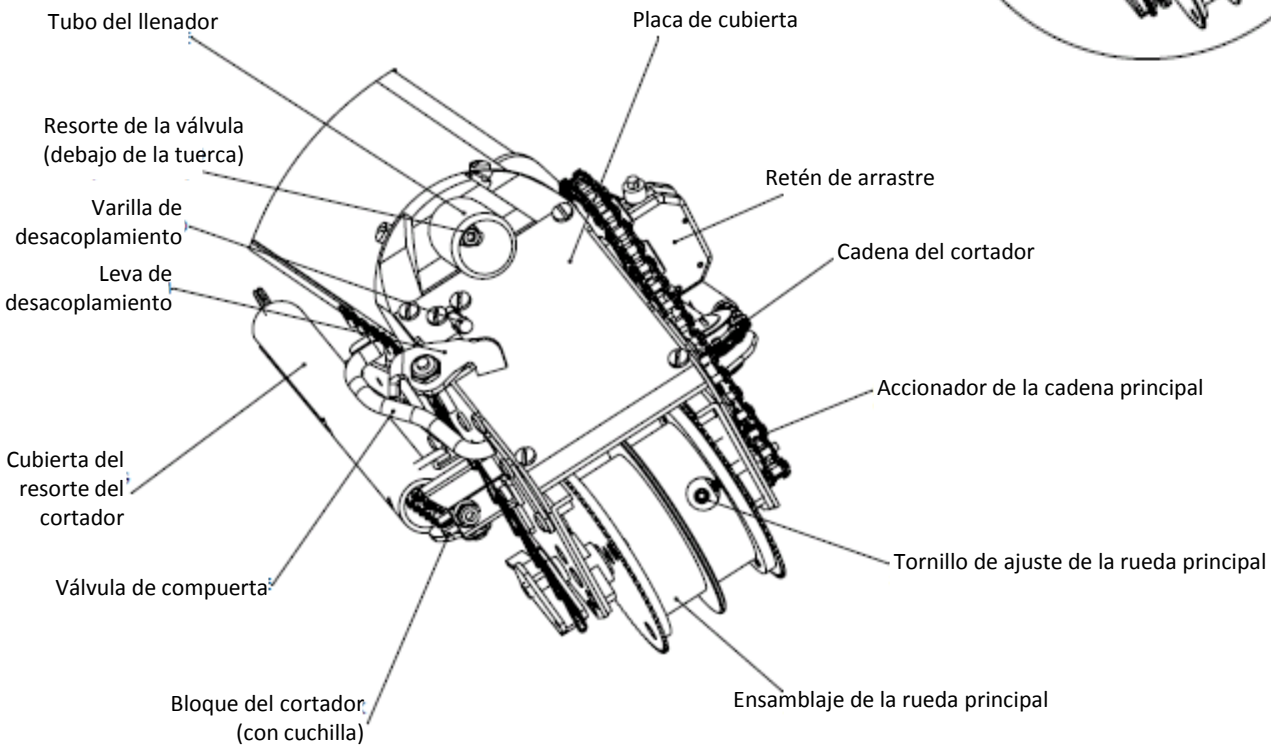
Encintadora automática

Guía de operación y mantenimiento

Mejores – Más rápidas – Todas las veces

Modelos: 04TT & 05TT





© 2012 TapeTech Tool Co. All Rights Reserved

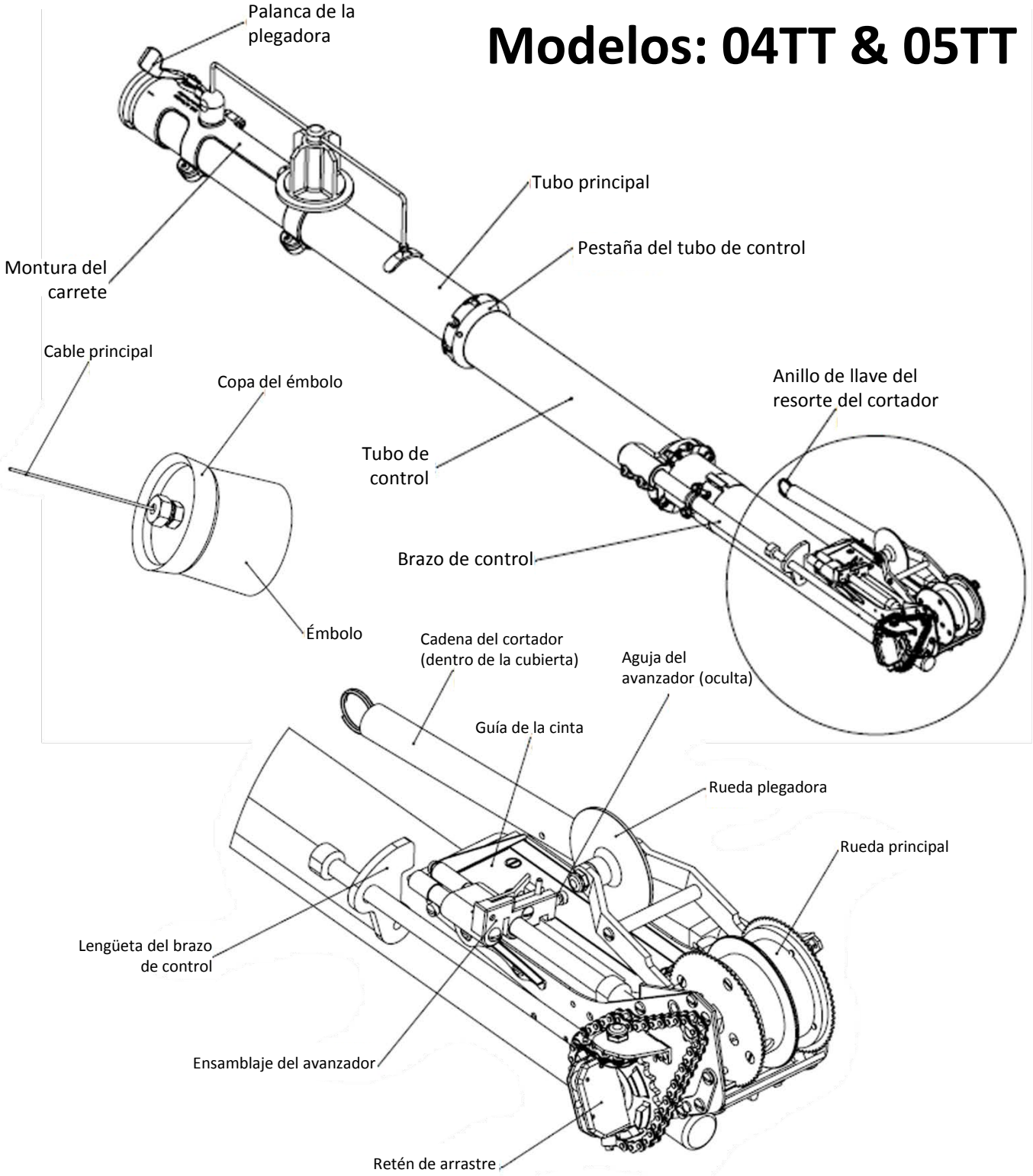
1380 Beverage Drive, Suite W
Stone Mountain, GA 30083
1-800-426-6256 | 770-243-2323

Encintadora automática

Guía de operación y mantenimiento

Mejores – Más rápidas – Todas las veces

Modelos: 04TT & 05TT



© 2012 TapeTech Tool Co. All Rights Reserved

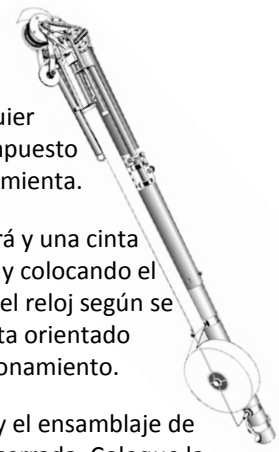
1380 Beverage Drive, Suite W
Stone Mountain, GA 30083
1-800-426-6256 | 770-243-2323

Encintadora automática

Guía de operación y mantenimiento

Mejores – Más rápidas – Todas las veces

Modelos: 04TT & 05TT



Operación

La encintadora automática aplica simultáneamente cinta y compuesto para uniones a cualquier unión: paredes, esquinas y techos. Suministra automáticamente la cantidad correcta de compuesto para uniones debajo de la cinta, independientemente de la velocidad del usuario de la herramienta.

La encintadora automática utiliza cinta de 52-54 mm de ancho. Una cinta más ancha no cabrá y una cinta más estrecha tendrá tendencia a atorarse. Instale la cinta retirando el alambre de retención y colocando el rollo de cinta en el husillo, de manera que la cinta se desenrolle en el sentido de las agujas del reloj según se mira hacia el rollo. Haga avanzar la cinta a través de la guía de la cinta, con el dorso de la cinta orientado hacia abajo. Cuando esté instalada correctamente, la cinta se curvará sobre la rueda de accionamiento.

Llene la encintadora automática con compuesto para uniones utilizando la bomba de carga y el ensamblaje de cuello de cisne. Asegúrese de que la palanca de control de la compuerta esté en la posición cerrada. Coloque la encintadora automática sobre el cuello de cisne con el aditamento de llenado asentado firmemente contra el sello de nylon y mueva el mango de la bomba para transferir compuesto para uniones de la cubeta a la encintadora automática. Mantenga llena la cubeta de compuesto para uniones con el fin de evitar que se bombee aire al interior de la encintadora. Para evitar sobrellenar la encintadora, coloque los dedos en el extremo abierto del tubo mientras la esté llenando. Deje de bombear cuando el pistón le llegue a los dedos (aproximadamente 9 bombeos cuando esté vacía). Después de cargar la encintadora automática, póngala en posición recta sobre su extremo y mueva la palanca de control de la válvula de compuerta para acoplar el mecanismo de accionamiento. Ahora gire la llave, ubicada en la rueda dentada del engranaje de accionamiento, hasta que el compuesto para uniones cubra el borde delantero de la cinta para uniones. Esto es necesario después de realizar cada carga.

La encintadora automática se debe sujetar con una mano sobre el tubo de control y la otra mano en la parte inferior del tubo principal.

Comience a encintar las uniones a tope primero y luego siga con las uniones planas de las paredes laterales y del techo. Para los techos, use ambas ruedas de accionamiento para los primeros 100-150 mm de cinta, con el fin de asegurar la unidad al techo, luego incline la encintadora automática hacia usted con un ángulo pequeño, dejando sólo una rueda de accionamiento en contacto con la superficie del panel de yeso. Camine hacia atrás, con el cabezal de la herramienta en primer lugar.

Para encintar uniones verticales, coloque la encintadora en la parte inferior de la unión, paralela al piso y ligeramente por encima de éste. Lleve delante el cabezal de la encintadora en cuanto sea posible para facilitar la trayectoria. Recuerde hacer rodar la unidad solamente con una rueda en contacto con la pared hasta aproximadamente 75 mm de la parte superior. Pare completamente, corte la cinta jalando el tubo de control hacia usted y haga rodar la unidad hasta el final de la unión sobre ambas ruedas. Para comenzar la siguiente unión, mueva las ruedas de accionamiento ligeramente contra la superficie de la pared, comenzando el flujo de compuesto a la vez que hace avanzar un nuevo extremo de la cinta con el tubo de control.

Para encintar uniones horizontales, avance el compuesto para uniones y aproximadamente 40 mm de cinta empujando hacia delante sobre el tubo de control, a la vez que hace rodar las ruedas de accionamiento sobre la pared. Coloque las ruedas de accionamiento sobre la pared y hágalas rodar a lo largo de la unión. Pare aproximadamente a 60 mm del extremo de la unión y corte la cinta. Desenrolle los últimos 60 mm de cinta mientras hace avanzar la cinta con el tubo de control. Esto aplicará compuesto al comienzo de la cinta para la siguiente unión.

© 2012 TapeTech Tool Co. All Rights Reserved

TapeTech
PROFESSIONAL DRYWALL FINISHING TOOLS

1380 Beverage Drive, Suite W
Stone Mountain, GA 30083
1-800-426-6256 | 770-243-2323

Encintadora automática

Guía de operación y mantenimiento

Mejores – Más rápidas – Todas las veces

Para encintar uniones de esquinas interiores, ambas ruedas deben rodar en contacto con las superficies de paredes adyacentes, bisecando el ángulo con la encintadora automática. La trayectoria debe estar en línea recta con la rueda plegadora extendida, utilizando el gatillo ubicado cerca del extremo trasero de la encintadora automática. La rueda plegadora extendida asegura la cinta a la esquina y facilita la operación la hacer rodar la encintadora. Evite torcer la encintadora mientras se mueve a lo largo de la esquina, para asegurar que biseca la esquina correctamente. La utilización de la encintadora a un ángulo de 45 grados respecto a la unión, en cuanto sea práctico, ayudará a impedir que la cinta se deslice.

Mantenimiento

Esta herramienta se debe lavar con un cepillo y agua (o una manguera de agua) después de cada uso. Preste atención especial a que todo el compuesto para uniones sea expulsado de debajo de la placa de cubierta y el mecanismo de avance de la cinta. Complete la limpieza engrasando ligeramente con aceite todos los puntos de desgaste. Use aceite Ames® Bazooka® o cualquier aceite ligero para máquinas.

Reemplazo de la cuchilla

1. Sujete el anillo de llave, jálelo hacia abajo y gírelo 90 grados. Deje que el anillo de llave se deslice hacia el interior del tubo del resorte del cortador.
2. Jale la cadena del cortador hasta que el bloque del cortador y la cuchilla estén claramente a la vista.
3. Afloje el tornillo del bloque del cortador y retire la cuchilla usada.
4. Inserte una cuchilla nueva. Apriete el tornillo, asegurándose de que la cuchilla no sobresalga a través de la parte inferior del bloque del cortador.
5. Jale el bloque del cortador de vuelta al interior del canal del cabezal de la encintadora.
6. Jale el anillo de llave hacia abajo hasta el extremo del tubo de resorte. Gírelo 90 grados y bloquéelo en la posición original.
7. Jale hacia abajo sobre el tubo de control para asegurarse de que la cuchilla se desplace libremente a través del canal del cabezal de la encintadora.

Reemplazo del cable

1. Retire todo el compuesto para uniones de la encintadora automática.
2. Desenrosque el anillo trasero de la parte inferior del tubo de la encintadora. Si es necesario, golpee suavemente el anillo trasero del tubo con un destornillador.
3. Retire la placa de cubierta sacando los tornillos superiores y aflojando los tornillos laterales e inferiores. Empuje suavemente la placa de cubierta hacia arriba y hacia afuera para retirarla. Cierre la válvula de compuerta y fuerce el pistón hacia abajo con un pedazo delgado de madera o un pedazo aplanado de esquinero.
4. Afloje el tornillo ubicado en el tambor para cable y retire el extremo del cable del tambor.
5. Retire el cable del pistón quitando la tuerca del espárrago ranurado.
6. Limpie el espárrago ranurado para eliminar todo compuesto para uniones que haya quedado, luego pase el cable a través de la tuerca mientras la sujeta y coloque el extremo del cable en el interior de la ranura. Enrosque la tuerca en el espárrago ranurado y apriétela para asegurar el cable al pistón.
7. Deje caer el extremo suelto del cable en el interior del tubo, seguido por el pistón. Reinstale el anillo trasero y los tornillos.
8. Asegúrese de que la ranura ubicada en el tambor para cable esté limpia, inserte en ella el extremo suelto del cable y apriete el tornillo.
9. Enrolle el cable en el tambor para cable girando la llave del tambor en el sentido de las agujas del reloj.
10. Reinstale la placa de cubierta y apriete todos los tornillos.

© 2012 TapeTech Tool Co. All Rights Reserved

1380 Beverage Drive, Suite W
Stone Mountain, GA 30083
1-800-426-6256 | 770-243-2323

Mantenimiento (continuado)

Reemplazo de la aguja del avanzador

Sujetando el ensamblaje de la aguja del avanzador, afloje el tornillo y retire la aguja del avanzador. Deslice todo el ensamblaje del avanzador hasta la parte inferior de la guía de la cinta. Empuje la aguja del avanzador nueva a través del agujero y hacia afuera de la parte inferior, de manera que la punta de la aguja sobresalga (1.5 mm) a través de la cinta en el deslizador. Sujete el ensamblaje de soporte y apriete el tornillo. Inserte la cinta a través de la guía de la cinta y compruebe si el avance de la cinta es apropiado.

© 2012 TapeTech Tool Co. All Rights Reserved